

К ВОПРОСУ О ВЫБОРЕ СОВРЕМЕННОГО ШОВНОГО МАТЕРИАЛА В ПРАКТИКЕ ХИРУРГА-СТОМАТОЛОГА

Яценко И.В., Бондаренко В.В.

Высшее Государственное Учебное Заведение Украины «УМСА» г. Полтава

Современный коммерческий рынок предлагается большое количество шовного материала. Однако редкие компании, обращают внимание на специфику, предъявляемую к шовным материалам в стоматологии. Зачастую хирургу-стоматологу просто никто не может объяснить, чем один материал отличается от другого.

Исходя из опыта работы кафедры, мы попытались определиться с основными положениями в этом вопросе. Нет необходимости доказывать, что сегодня целесообразно применять только атравматический шовный материал (тот, в котором игла объединена с нитью). Нет необходимости распространяться об особенностях производства различных нитей по нескольким причинам. Во-первых, разнообразие материалов и методик, используемых для изготовления нитей слишком велико. Во-вторых, качество нитей известных фирм всегда безоговорочно находится на качественном уровне.

В хирургической стоматологии тип используемого шовного материала, в большей степени зависит от личных предпочтений хирурга. Есть хирурги, которые в своей практике пользуются только хромированным кетгутом при выполнении любых манипуляций. Другие в своей практике применяют только политетрафторэтилен. В общем, при наложении швов в полости рта не рекомендуется пользоваться лишь следующими материалами: простым кетгутом и шелком. Первый слишком быстро рассасывается, второй легко пропитывается жидкостями организма и контаминируется патогенными микроорганизмами. Кроме того, не рекомендуется пользоваться не рассасывающимися материалами при фиксации рассасывающихся мембран.

Одним из наиболее важных параметров нити является ее размер (диаметр), который измеряется количеством нулей. Чем больше нулей, тем тоньше нить. Правило хирурга гласит: «Необходимо использовать нить наименьшего диаметра, способного адекватно удерживать еще не зажившие ткани». Это позволяет минимально травмировать ткани при наложении швов.

Диаметр нити тоже оказывает влияние и на скорость рассасывания, и на скорость потери прочности.

При завязывании узлов необходимо применять метод, соответствующий именно тому шовному материалу, который используется в настоящий момент.