

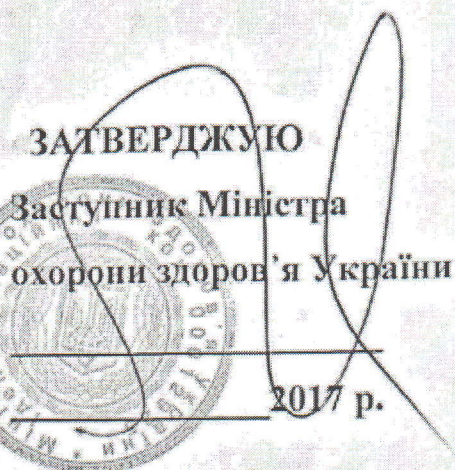
МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ  
НАЦІОНАЛЬНА АКАДЕМІЯ МЕДИЧНИХ НАУК УКРАЇНИ  
УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР НАУКОВОЇ МЕДИЧНОЇ ІНФОРМАЦІЇ ТА  
ПАТЕНТНО-ЛІЦЕНЗІЙНОЇ РОБОТИ  
(УКРМЕДПАТЕНТІНФОРМ)



  
\_\_\_\_\_

2017 р.



  
\_\_\_\_\_

2017 р.

**П Е Р Е Л І К**

наукової (науково-технічної) продукції, призначеної для впровадження  
досягнень медичної науки у сферу охорони здоров'я

*(Випуск 3)*



***ДО УВАГИ РОЗРОБНИКІВ ПОВІДОМЛЕНЬ ПРО НАУКОВУ (НАУКОВО-ТЕХНІЧНУ) ПРОДУКЦІЮ ТА ФАХІВЦІВ, ЩО ВПРОВАДЖУЮТЬ НАУКОВІ РОЗРОБКИ У СФЕРУ ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ***

Перелік наукової (науково-технічної) продукції, призначеної для впровадження досягнень медичної науки у сферу охорони здоров'я, (далі – Перелік) випуск № 3 є щорічною інформаційною збіркою, у якій містяться повідомлення про наукову (науково-технічну) продукцію, отриману за результатами наукової, науково-технічної та науково-організаційної діяльності (далі – наукове повідомлення) підприємств, установ, організацій Міністерства охорони здоров'я України, Міністерства освіти і науки України, Національної академії медичних наук України, що здійснюють наукову, науково-технічну та науково-організаційну діяльність відповідно до пріоритетів сфери охорони здоров'я України (далі – розробник), призначену для практичного застосування у сфері охорони здоров'я.

Перелік сформовано у відповідності до вимог спільного Наказу МОЗ України та НАМН України від 13.11.2013 р. № 969/97 «Про удосконалення впровадження досягнень медичної науки у сферу охорони здоров'я», зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 05.12.2013 р. за № 2068/24600.

У Перелік включена наукова (науково-технічна) продукція, отримана за результатами наукових досліджень 2015-2016 рр.

На інформацію, що міститься у Переліку, розповсюджуються вимоги законодавства України щодо захисту об'єктів права інтелектуальної власності.

---

Сформовано та підготовлено до друку Українським центром наукової медичної інформації та патентно-ліцензійної роботи

2. НДР «Морфологія судинно-нервових взаємовідношень органів голови та шиї людини в нормі та під дією зовнішніх чинників у віковому аспекті. Створення нових та модифікація існуючих хірургічних шовних матеріалів і експериментально-морфологічне обґрунтування їх використання в клініці», 0107U001657, 2012-2017 рр.
3. Нормальна анатомія.
4. 2+, С.
5. Деклараційний патент України на корисну модель № 91604. МПК G01N1/00. Спосіб виготовлення напівтонких зрізів для мікроскопічного дослідження / Старченко І.І., Ткаченко П.І., Білоконь С.О. – № u201401323; заявл. 11.02.2014; опубл. 10.07.2014. Бюл. № 13.
6. Немає.
7. При невеликих збільшеннях світлового мікроскопа з гістотопографічних шліфів вибирається певна необхідна ділянка розміром приблизно 3x4 мм. За допомогою леза безпечної бритви під контролем біокулярної лупи вона вирізається зі шліфу із подальшим наклеювання вирізаного фрагменту за допомогою ЕПОН-812 на заздалегідь виготовлені епоксидні блоки із суворо паралельною площиною піраміди. З наклеєних фрагментів за допомогою ультрамікроскопа отримують напівтонкі зрізи завтовшки 1-2 мкм, які забарвлюються різними методиками (толуїдиновим синім, за Малорі, поліхромними барвниками).
8. Медичні: розширюються можливості вивчення гістологічних структур на гістотопографічних шліфах при максимальних збільшеннях світлового мікроскопа з використанням широкого спектра гістологічних барвників. Соціальні: виникає можливість використання даної методики в практичній охороні здоров'я з метою більш точної верифікації патологічного процесу. Економічні: скорочується об'єм дослідження за рахунок проведення на одних і тих же препаратах дослідження на макро-мікроскопічному та мікроскопічному рівнях.
9. Світловий мікроскоп, гістотопографічні шліфи, лезо безпечної бритви, біокулярна лупа, ЕПОН-812, епоксидні блоки із суворо паралельною площиною піраміди, ультрамікроскоп, гістологічні барвники.
10. Вивчення гістологічних структур на гістотопографічних шліфах.
11. Немає.
12. Необхідно дотримуватись методики, а заздалегідь виготовлені епоксидні блоки повинні мати суворо паралельну площину піраміди.
13. Вищий державний навчальний заклад України «Українська медична стоматологічна академія».
14. Немає.
15. Старченко І.І., Ткаченко П.І., Білоконь С.О. (0502869041), Вітко Ю.М.

#### Реєстр. № 610/3/16

1. **ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ СТАНДАРТИЗОВАНИХ ЗА ТОВЩИНОЮ ПЛАСТИНЧАСТИХ ЕПОКСИДНИХ ШЛІФІВ.**
2. НДР «Структурна і тривимірна організація екзокринних залоз та органів травного тракту людини в нормі та патології», 0111U004878, 2012-2016 рр.
3. Анатомія.
4. 2+, С.
5. Деклараційний патент України на корисну модель № 99704. МПК А61В 17/00, G01N 19/02. Пристрій для виготовлення стандартизованих за товщиною пластинчастих епоксидних шліфів / Гринь В. Г., Костиленко Ю.П., Шерстюк О.О., Бобирьов В.М., Рябушко М. М., Білаш С.М. – № u201407001; заявл. 23.



- 06.2014; опубл. 25.06.2015. Бюл. № 12.
6. Немає.
  7. Пристрій для виготовлення стандартизованих за товщиною пластинчастих епоксидних шліфів складається з таких частин: ручка металева (висота – 25 мм, діаметр – 19 мм); горизонтальна металева поверхня (ширина – 35 мм, довжина – 50 мм); бортики (ширина між ними – 16 мм, глибина – 3 мм); також має додатковий елемент для виготовлення шліфів округлої форми, котрий складається з: металевого круга (діаметр – 36 мм) з втисненням по середині (діаметр – 16 мм) на глибину – 1 мм.
  8. Медичні: дозволяє виготовляти епоксидні шліфи різної товщини, враховуючи тканинний об'єкт у епоксидному блоці з комплексу матеріалів різної структури і щільності органічної, неорганічної природи. В результаті було виготовлено шліфи із двостороннім поліруванням, товщина яких не перевищувала 0,5 мм, що є надзвичайно цінним для сучасних морфологічних досліджень та дозволяє більш детально вивчити досліджувані препарати. Соціальні: звільнення дослідника від великого об'єму рутинної роботи під час виготовлення епоксидних шліфів різної товщини у зв'язку з контролем тиску на пристрій. Економічні: заміна конструкції складного та трудомісткого пристрою на більш доступний. Завдяки цьому, розроблений і випробуваний на практиці пристрій виявився дуже ефективним при комплексному вивченні гістологічних препаратів.
  9. Ручка металева (висота – 25 мм, діаметр – 19 мм), горизонтальна металева поверхня (ширина – 35 мм, довжина – 50 мм), бортики (ширина між ними – 16 мм, глибина – 3 мм), металевий круг (діаметр – 36 мм) з втисненням по середині (діаметр – 16 мм) на глибину – 1мм, наждачний папір маркування по ISO-6344 від P280 до P2000, по ГОСТ 3647-80 від 4-Н,М50 до М7|Н-01, по розміру зерна, мкм від 40-50 до 5-7, двостороння клейка стрічка, повірена метрологом гнучка вузька лінійка ГОСТ 427-75, епоксидна смола Епон-812, тканинний об'єкт.
  10. Створення пристрою для виготовлення стандартизованих за товщиною пластинчастих епоксидних шліфів у морфологічних дослідженнях
  11. Немає.
  12. Необхідно дотримуватися контролю тиску на пристрій.
  13. Вищий державний навчальний заклад України «Українська медична стоматологічна академія».
  14. Немає.
  15. Гринь В.Г. (0668126497), Костиленко Ю.П., Шерстюк О.О., Білаш С.М.

#### Ресстр. № 611/3/16

1. **СПОСІБ ДОСЛІДЖЕННЯ МОРФОЛОГІЇ МОЗОЧКА НА ЕПОКСИДНИХ ШЛІФАХ.**
2. НДР «Експериментально-морфологічне вивчення дії трансплантатів кріоконсервованої плаценти та інших екзогенних чинників на морфологічний стан ряду внутрішніх органів», 0113U006185, 2013-2018 рр.
3. Гістологія.
4. 2+, С.
5. Деклараційний патент України на корисну модель № 98541. МПК А61D 7/00. Спосіб дослідження морфології мозочка на епоксидних шліфах / Білаш С.М., Шепітько В.І., Єрошенко Г.А., Білаш В.П., Борута Н.В. – № u201413381; заявл. 12.12.2014; опубл. 27. 04.2015. Бюл. № 8.
6. Немає.