

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 126683

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОТЕЗІВ З ПОДВІЙНИМ
БАЗИСОМ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі **25.06.2018.**

Заступник міністра економічного розвитку і торгівлі України

М.І. Тітарчук





МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **126683** (13) **U**
(51) МПК (2018.01)
A61C 13/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

<p>(21) Номер заявки: u 2018 01893</p> <p>(22) Дата подання заявки: 23.02.2018</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.06.2018</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.06.2018, Бюл.№ 12</p>	<p>(72) Винахідник(и): Тарашевська Юлія Євгеніївна (UA), Шиян Євгеній Григорович (UA), Нідзельський Михайло Якович (UA)</p> <p>(73) Власник(и): ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ", вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36024 (UA)</p>
--	---

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОТЕЗІВ З ПОДВІЙНИМ БАЗИСОМ

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення протезів з подвійним базисом включає зняття відбитків, виготовлення гіпсової майстер-моделі, моделювання на ній воскового прикусного шаблона, визначення ЦО, виготовлення воскової композиції знімної конструкції зубного протеза, заміну воску на акрилову пластмасу, здачу виготовленого протеза пацієнту. Додатково включає виготовлення м'якого шару (підкладки) методом вакуумної штампівки термопластичної пластинки.

UA 126683 U

Корисна модель належить до медицини, а саме до стоматології, і може бути використана при виготовленні клініко-лабораторним методом знімних зубних конструкцій з подвійним базисом.

Деякі пацієнти не можуть користуватися знімними протезами внаслідок підвищеної чутливості слизової оболонки протезного ложа. Біль також виникає внаслідок тиску твердого базису за гострі альвеолярні гребені, на ділянки внутрішніх навкісних ліній нижньої щелепи, торууса, екзостозів та ін. В таких випадках показано виготовлення знімних протезів з м'якою підкладкою, тобто з подвійним базисом. Такий базис також використовують для зменшення тиску протеза на мало піддатливі ділянки протезного ложа. Двошаровий базис складається із зовнішнього шару звичайної твердої базисної пластмаси та внутрішнього шару з м'якої пластмаси, яка прилягає до слизової оболонки, в м'який шар протеза дозволяє безболісно накладати базис на гострі кісткові виступи альвеолярного відростку забезпечуючи рівномірне занурення протеза в тканини протезного ложа (Дедюрина Л.Н. Применение мягкой подкладки в двухслойных базисах пластиночных протезов, модифицированной эпоксидированным соевым маслом: дис.... канд. мед. наук: 14.00.21 /Л.Н. Дедюрина; Воронежский гос. ун-т - Воронеж, 2005. - 133с).

Відомо спосіб виготовлення повних знімних протезів з еластичною підкладкою, при якому, щоб уникнути відшарування м'якого шару від основного базису, краї базисної пластмаси змазують мономером, спресовують м'яку пластмасу з твердою а потім проводять полімеризацію (Копейкин В.Н. Зубопротезная техника: учебное пособие/В.Н. Копейкин, Л.М. Демнер. - М: Издательство "Триада-Х", 1998. - 416 с). Але з часом зв'язок між м'якою підкладкою і жорсткою основою слабшає, що зумовлює недовговічність експлуатації таких протезів.

Відомо спосіб поєднання жорсткого базису протеза з м'якою підкладкою з використанням металевого прошарку, який одержують методом плазмового напилення (RU № 2132661, МПК А61С 13/06. Способ изготовления съёмных зубных протезов/И.К. Батрак, Г.И. Батрак, Г.В. Большаков, З.Г. Большаков, Б.Н. Чистяков. - №98103033/14; заявл.20.02.1998; опубл. 10.07.1999).

Відомо також спосіб виготовлення протезів (Авт. св. № 725662, МПК А 61 С 13/00. Способ изготовления нижнечелюстных протезов при полном отсутствии зубов / С.А. Харченко, Н.П. Харченко), коли між базисом із твердої пластмаси та шаром еластичної пластмаси знаходиться замкнута камера, заповнена повітрям. Запропонований спосіб дозволяє покращити фіксацію протезів на беззубих щелепах, але не забезпечує міцне зчеплення м'якої підкладки з жорсткою основою базису.

Відомо також спосіб виготовлення протезів з подвійним базисом (Авт. св. № 1242154, кл. А61С 13/06 1986. Способ изготовления съёмных зубных протезов с двухслойным базисом/ С.Я. Варес, С.Е. Лещук. № 4874119/14; заявл. 15.10.90; опубл. 15.07.93, Бюл. № 26), коли методом литтєвого пресування поєднують акрилову та еластичну пластмаси в пластичному стані з подальшою полімеризацією останніх.

Найближчим, на думку авторів, аналогом (прототипом) є (патент РФ № 2008845, кл. А61С 13/00 Способ изготовления зубных протезов при полной потере зубов/ Восканян Р. А.(RU) - № 4855303/14; заявл. 01.08.1990 р.; опубл. 15.03.1994 р.). В якому перед нанесенням еластичного матеріалу (м'якої підкладки) на контактуючу поверхню базису наносять фрезою ретенційні пункти (перетинаючі штрихи, канали та ін.), а на нього наносять полімерний еластичний матеріал.

Недоліком цього способу є те, що нанесення ретенційних пунктів не забезпечує достатню ступінь ретенції поверхні базису та відповідно і міцний зв'язок еластичного шару з жорстким базисом. Полімерний матеріал у міру експлуатації зазнає суттєві руйнівні зміни, по краях протеза підкладочний матеріал поступово відшаровується від базису, що обмежує практичне використання таких протезів.

В основу корисної моделі поставлена задача - підвищення міцності зчеплення м'якої підкладки з жорстким базисом і, як наслідок, забезпечення довготривалого функціонування протезів. А також спрощення технологічного процесу виготовлення протезів, збільшення продуктивності праці зубних техніків.

Поставлена задача вирішується створенням способу поєднання (зчеплення) м'якої підкладки з жорстким базисом протеза, що включає одержання еластичного шару (підкладки) методом вакуумної штамповки термопластичного матеріалу з подальшим виготовленням на ньому жорсткої конструкції зубного протеза.

Запропонований спосіб виготовлення знімних зубних протезів з подвійним базисом виконується наступним чином:

60 зняття відбитків;

виготовлення гіпсових моделей;
 виготовлення м'якого шару(підкладки), згідно протезного ложа
 майбутньої знімної конструкції зубного протеза, методом вакуумної
 штамповки термопластичної пластинки;
 5 моделювання на ній воскового прикусного шаблона:
 визначення ЦО;
 виготовлення воскової композиції знімної конструкції знімного протеза;
 заміна воску на акрилову пластмасу;
 10 здача виготовленого протезу пацієнту.

10 Із використанням запропонованого нами способу виготовлення знімних зубних протезів з
 подвійним базисом виготовлено 14 знімних конструкцій зубних протезів. Скарг в процесі
 користування знімними конструкціями ми, виготовленими за запропонованим нами способом, не
 надходило. Особливо важливим є те, що позитивні відгуки були від пацієнтів, які до цього вже
 користувалися знімними конструкціями зубних протезів, включаючи і протези з подвійним
 15 базисом. Окрім цього, перевагою запропонованого нами методу є те, що для його здійснення
 немає необхідності в придбанні або в розробці нових підкладочних матеріалів, спеціального
 обладнання, так як використовуються існуючі матеріали та обладнання для зуботехнічних робіт.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

20 Спосіб виготовлення протезів з подвійним базисом, що включає зняття відбитків, виготовлення
 гіпсової майстер-моделі, моделювання на ній воскового прикусного шаблона, визначення ЦО,
 виготовлення воскової композиції знімної конструкції зубного протеза, заміна воску на акрилову
 пластмасу, здача виготовленого протеза пацієнту, який **відрізняється** тим, що додатково
 25 включає виготовлення м'якого шару (підкладки) методом вакуумної штамповки термопластичної
 пластинки.

Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

Міністерство економічного розвитку і торгівлі України, вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601

(21) Номер заявки: **u 2018 01893**
(22) Дата подання заявки: **23.02.2018**
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **25.06.2018**
(46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: **25.06.2018, Бюл. № 12**

(72) Винахідники:
**Тарашевська Юлія Євгеніївна, UA,
Шиян Євгеній Григорович, UA,
Нідзельський Михайло Якович, UA**
(73) Власник:
**ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ",
вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36024, UA**

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОТЕЗІВ З ПОДВІЙНИМ БАЗИСОМ

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб виготовлення протезів з подвійним базисом, що включає зняття відбитків, виготовлення гіпсової майстер-моделі, моделювання на ній воскового прикусного шаблону, визначення ЦО, виготовлення воскової композиції знімної конструкції зубного протеза, заміна воску на акрилову пластмасу, здача виготовленого протеза пацієнту, який відрізняється тим, що додатково включає виготовлення м'якого шару (підкладки) методом вакуумної штамповки термопластичної пластинки.

Державне підприємство
«Український інститут інтелектуальної власності»
(Укрпатент)

Оригіналом цього документа є електронний документ з відповідними реквізитами, у тому числі з накладеним електронним цифровим підписом уповноваженої особи Міністерства економічного розвитку і торгівлі України та сформованою позначкою часу.

Ідентифікатор електронного документа 3761200618.

Для отримання оригіналу документа необхідно:

1. Зайти до ІДС «Стан діловодства за заявками на винаходи та корисні моделі», яка розташована на сторінці <http://base.uipv.org/searchInvStat/>.
2. Виконати пошук за номером заявки.
3. У розділі «Документи Укрпатенту» поруч з реєстраційним номером документа натиснути кнопку «Завантажити оригінал» та ввести ідентифікатор електронного документа.

Ідентичний за документарною інформацією та реквізитами паперовий примірник цього документа містить 2 арк., які пронумеровані та прошиті металевими люверсами.

Уповноважена особа Укрпатенту



І.Є. Матусевич

25.06.2018