

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 126685

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРИКУСНИХ ШАБЛОНІВ ЗА
ТАРАШЕВСЬКОЮ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі **25.06.2018.**

Заступник міністра економічного розвитку і торгівлі України



М.І. Тітарчук





МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **126685** (13) **U**
(51) МПК
A61C 13/007 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

<p>(21) Номер заявки: ц 2018 01899</p> <p>(22) Дата подання заявки: 23.02.2018</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.06.2018</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.06.2018, Бюл.№ 12</p>	<p>(72) Винахідник(и): Тарашевська Юлія Євгеніївна (UA)</p> <p>(73) Власник(и): ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ", вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)</p>
--	---

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРИКУСНИХ ШАБЛОНІВ ЗА ТАРАШЕВСЬКОЮ

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення знімних пластинкових протезів для верхньої щелепи включає виготовлення прикусного воскового шаблону методом обжиму. Палатинальна частина виготовляється з термопластичного матеріалу методом штампування.

UA 126685 U

Корисна модель належить до галузі медицини, а саме до стоматології, і може бути використана при протезуванні верхньої щелепи знімними конструкціями зубних протезів з повним, або частковим перекриттям піднебіння.

Для людей окремих категорій: артистів, лекторів, педагогів, диспетчерів, дикторів і інших професій, в яких чітка та виразна мова є мірилом їх професійної придатності, у зв'язку з чим кожне порушення дикції, пов'язане з втратою зубів або нераціональним протезуванням, стає для них достатньо гострою проблемою. У 40 % пацієнтів, нечітке вимовляння зумовлене недосконалістю конструкцій знімних пластинкових зубних протезів на верхню щелепу, а саме несприятлива для фонації конфігурація палатинальної ділянки протеза (Нідзельський М.Я. Мовленнєва реабілітація при стоматологічному протезуванні/ Нідзельський М.Я., Чикор В.П.//Монографія.-Полтава: ФОП Болотін А.В., 2017. - 123 с.

Відома загально прийнята технологія виготовлення знімних пластинкових зубних протезів, починаючи з етапу виготовлення прикусного шаблону з воску: - воскову пластинку розігрівають, накладають її на модель із гіпсу і обжимають; - залишки воску "базиса" обрізають розігрітим шпателем; - потім із воску виготовляють оклюзійні валики, які вигинають за формою альвеолярного відростку і приклеюють до воскового базису. Інколи базис шаблону виконують із пластмаси, що робить його більш жорстким і міцнішим. В подальшому до нього кріпляться воскові деталі (М.М. Рожко, В.П. Неспрядько// Ортопедична стоматологія. - К.: Книга плюс. - 2003. - С. 279-283, 383-386).

Недоліком цих - обтискних способів у тому, що вони в подальшому технологічному процесі не відображають індивідуальну архітектуру (профіліровку) піднебіння на протезі, зі сторони, яка повернута в порожнину рота. Здебільшого вона (сторона) - гладка, або штучно рифлена. Все це негативно відображається на звукоутворенні та ступені розбірливості мовлення.

Задачею корисної моделі є підвищення якості виготовлення знімних зубних протезів.

Поставлена задача вирішується тим, що на етапі виготовлення прикусних шаблонів, спочатку на гіпсовій моделі верхньої щелепи з пластинкових термопластів, які використовуються в стоматології штампують піднебінну частину, лишки обрізають. Одержують - об'ємну палатинальну репліку з термопласту. Останню встановлюють на гіпсову модель, потім з воску домодельовують альвеолярну частину базису та приклеюють до нього оклюзійні валики. Наступні етапи виготовлення знімних протезів виконуються без змін, окрім етапу витравлення воску. Під час якого термопластичну палатинальну репліку знімають з гіпсової моделі та утилізують. Процес виготовлення знімних протезів продовжується без змін.

В результаті на виготовленому знімному протезі, в ділянці піднебіння чітко відображається його рельєф з індивідуальними анатомічними утвореннями: контурів ясенневого краю передніх зубів, різцевого сосочка та поперечних піднебінних складок, які, як ми знаємо, приймають участь під час пережовування їжі, при звукоутворенні та інших функціях які відбуваються в порожнині рота.

В порівнянні з найближчим аналогом, запропонований спосіб виготовлення прикусних шаблонів при виготовлення знімних протезів з використанням об'ємної палатинальної репліки із термопластів дає можливість покращити функціональну цінність протезів. Саме через можливість індивідуального відтворення архітектури піднебіння.

Пацієнти, яким було виготовлено по два ідентичних знімних протезів, один за класичним способом інший за запропонованим нами, на самому початку користування протезами 100 % пацієнтів надали перевагу останнім.

45

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб виготовлення знімних пластинкових протезів для верхньої щелепи, що включає виготовлення прикусного воскового шаблону методом обжиму, який відрізняється тим, що палатинальна його частина виготовляється з термопластичного матеріалу методом штампування.

50

(11) **126685**

(19) **UA**

(51) МПК
A61C 13/007 (2006.01)

(21) Номер заявки: **u 2018 01899**

(22) Дата подання заявки: **23.02.2018**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну модель: **25.06.2018**

(46) Дата публікації відомостей
про видачу патенту та
номер бюлетеня: **25.06.2018,
Бюл. № 12**

(72) Винахідник:
**Тарашевська Юлія
Євгеніївна, UA**

(73) Власник:
**ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА
МЕДИЧНА
СТОМАТОЛОГІЧНА
АКАДЕМІЯ",
вул. Шевченка, 23, м. Полтава,
36011, UA**

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРИКУСНИХ ШАБЛОНІВ ЗА ТАРАШЕВСЬКОЮ

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб виготовлення знімних пластинкових протезів для верхньої щелепи, що включає виготовлення прикусного воскового шаблону методом обжиму, який відрізняється тим, що палатинальна його частина виготовляється з термопластичного матеріалу методом штампування.

Державне підприємство
«Український інститут інтелектуальної власності»
(Укрпатент)

Оригіналом цього документа є електронний документ з відповідними реквізитами, у тому числі з накладеним електронним цифровим підписом уповноваженої особи Міністерства економічного розвитку і торгівлі України та сформованою позначкою часу.

Ідентифікатор електронного документа 3763200618.

Для отримання оригіналу документа необхідно:

1. Зайти до ІДС «Стан діловодства за заявками на винаходи та корисні моделі», яка розташована на сторінці <http://base.uipv.org/searchInvStat/>.
2. Виконати пошук за номером заявки.
3. У розділі «Документи Укрпатенту» поруч з реєстраційним номером документа натиснути кнопку «Завантажити оригінал» та ввести ідентифікатор електронного документа.

Ідентичний за документарною інформацією та реквізитами паперовий примірник цього документа містить 2 арк., які пронумеровані та прошиті металевими люверсами.

Уповноважена особа Укрпатенту



І.Є. Матусевич

25.06.2018