

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
УКРАЇНСЬКИЙ ЦЕНТР НАУКОВОЇ МЕДИЧНОЇ
ІНФОРМАЦІЇ І ПАТЕНТНО-ЛІЦЕНЗІЙНОЇ РОБОТИ**

“ЗАТВЕРДЖУЮ”
Заступник Міністра
охорони здоров'я України
В.В. Даворишинець
“ ”
2008 р.



РЕЄСТР

галузевих нововведень

(Випуск 30-31)

Київ – 2009

Реєстр. № 296/31/09

- СПОСІБ РЕСТАВРАЦІЇ ДЕВІТАЛЬНОГО ФРОНТАЛЬНОГО ЗУБА.**
- Поліпшення якості прямої реставрації девітальних фронтальних зубів.
- Відновлення коронкової частини девітального фронтального зуба здійснюється за допомогою склопластикового «ПАСС» штифта, зафіксованого на цемент адгезивний подвійного твердіння «ЦАПО» та фотополімерного матеріалу «ЕСТА – 3». Штифт слід занурювати на $\frac{1}{2}$ довжини кореневого каналу. Мінімальна висота склопластикового штифта у коронковій частині зуба доцільна не менше 3,2 мм, а максимальну довжину розраховують за формулою: висота коронки зуба, що відновлюється, зменшена на половину ширини зуба (але не менше ніж на 2 мм, якщо половина ширини зуба менше 2 мм). 37% ортофосфорною кислотою обробляють поверхню дентину кореневого каналу з експозицією 15 с, а емаль зуба – з експозицією 30 с з подальшим промиванням дистильованою водою протравлених поверхонь. Стінки кореневого каналу висушують за допомогою паперових пінів та покривають праймером Еста двічі з експозицією 15 с кожного разу. У ділянці гирла кореневого каналу та емалевої поверхні наноситься адгезив Еста з експозицією 20 с та фотополімеризацією. Склопластиковий штифт обробляється лише адгезивом Еста з експозицією 20 с та подальшою фотополімеризацією і фіксацією на «ЦАПО». Відновлення коронкової частини зуба здійснюється фотополімерним реставраційним матеріалом «Еста-3» або іншим композиційним матеріалом.
- Кофердам, бори, матеріал для пломбування корневих каналів «АН-Plus», гутаперчеві штифти, склопластиковий «ПАСС» штифт («Еста» м. Київ), розгортки, матеріал подвійного твердіння «ЦАПО» («Еста», м. Київ), матеріал композитний світлового затвердіння стоматологічний реставраційний («Еста» м. Київ).
- Відновлення дефектів коронкової частини девітальних фронтальних зубів, які займають $\frac{2}{3}$ величини коронки зуба і більше.
- Наявність алергічних реакцій у пацієнтів на матеріали, які використовуються для реставрації.
- Відновлення коронкової частини девітальних фронтальних зубів даним способом забезпечує більш швидке виконання реставрації з мінімальними затратами необхідних матеріалів і часу, підвищує її ефективність, забезпечує максимальну міцність реставраційної конструкції та тривале і надійне її функціонування.
- Немає.
- Публікації у наукових виданнях.
- НДР «Патогенетичні підходи до методів лікування основних стоматологічних захворювань на основі вивчення механізмів пошкодження твердих тканин зубів, тканин ендодонта, пародонта та слизової оболонки порожнини рота» 0104U004411, 2006-2009 р.р.
- Патент на корисну модель № 23994; Опубл. 11.06. 2007. – Бюл. № 8. Патент на корисну модель № 24354; Опубл. 25.06. 2007. – Бюл. № 9. Патент на корисну модель № 25206; Опубл. 25.07. 2007. – Бюл. № 11. Патент на корисну модель № 25032; Опубл. 25.07. 2007. – Бюл. № 11. Патент на корисну модель № 25031; Опубл. 25.07. 2007. – Бюл. № 11.
- Українська медична стоматологічна академія. Адреса: 36024 м. Полтава, вул. Шевченка 23.
- Петрушанко Т. О., тел. 2-28-82; Попович І. Ю., тел. 2-28-82
- Вчена рада УМСА (протокол № 8 від 06.02.2008р.).
- Консультації розробників

Реєстр. № 297/31/09

- СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ АДГЕЗИВНИХ МОСТОПОДІБНИХ КОНСТРУКЦІЙ.**
- Компенсація термічного розширення металевго армуючого елемента адгезивного мостоподібного протезу.
- Дана корисна модель передбачає компенсацію термічного розширення металевго армуючого елемента. Це досягається шляхом введення в конструкцію буферного шару з матеріалів з більш низькою в порівнянні з використовуваними матеріалами пружністю. В якості матеріалу для буферного шару запропоновано використовувати рідкотекучий композит ,що слід наносити на оброблений адгезивом армуючий металевий дріт перед нанесенням основного матеріалу конструкції .Рідкотекучий композит має низьку пружність що компенсує термічне розширення металу ,що обумовлює можливість використання його в якості пластичного буфера між металом каркасу та композитним матеріалом .